

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 279

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приемная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 22.02.2023
Грузополучатель: ЦМ ООО г.Щелково
Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 313 от 22.02.2023 а/м МАСК 0131СЕ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	213-23	1890	2пал/420пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	215-23 215-23 161-23	960 846 114	1пал/160пач сб.пал/141пач сб.пал/19пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,5 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	197-23	300	120пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	225-23 179-23 225-23	5250 285 765	5пал/1050пач сб.пал/57пач сб.пал/153пач
электроды	МР-3 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	204-23	1040	1пал/160пач
электроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	165-23	1040	1пал/160пач
электроды	АНО-21 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	200-23 1299-22	445 50	сб.пал1/37кор+1пач сб.пал1/4кор+2пач
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	190-23 189-23	1008 1008	1пал/84кор 1пал/84кор
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	176-23	200	сб.пал1/20пач
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	171-23	200	20кор

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
213-23	18.02.23	610	26	224	-	0,06	1,00	0,37	0,003	0,019
161-23	07.02.23	582	26	242	-	0,06	0,87	0,34	0,003	0,025
215-23	18.02.23	610	26	224	-	0,05	1,10	0,41	0,006	0,021
197-23	15.02.23	576	-	-	выд	0,09	0,39	0,20	0,007	0,017
179-23	10.02.23	523	25	120	-	0,08	0,41	0,23	0,007	0,023
225-23	21.02.23	523	25	120	-	0,06	0,36	0,19	0,004	0,021
204-23	16.02.23	571	26	112	-	0,08	0,46	0,23	0,004	0,017
165-23	08.02.23	587	24	138	-	0,06	0,62	0,14	0,005	0,016
1299-22	27.12.22	610	-	-	выд	0,07	0,50	0,19	0,013	0,014
200-23	15.02.23	588	-	-	выд	0,09	0,54	0,22	0,008	0,022
189-23	13.02.23	588	22	114	-	0,08	0,57	0,20	0,003	0,021
190-23	13.02.23	588	22	114	-	0,09	0,54	0,23	0,012	0,023
176-23	10.02.23	553	-	-	выд	0,07	0,47	0,26	0,004	0,016
171-23	08.02.23	553	26	101	-	0,09	0,50	0,27	0,006	0,015

созданная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям, востребован на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C. осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК Ю.А.Ефимова
(подпись)